

#### **PREGUNTAS FRECUENTES**

## Estan apareciendo ligeras marcas de remolino con los discos abrasivos, que estoy haciendo mal?

A menudo, durante las primeras reparaciones, los nuevos usuarios informan de la aparición de círculos concéntricos o marcas de remolino y no saben lo que están haciendo mal.

### Hay dos posibilidades:

- 1.- La superficie del disco abrasivo no está completamente plana contra el vidrio durante la etapa de molienda. Esto suele producir marcas de remolino que se parecen a la superposición de arcos concéntricos que tienen una abertura en un lado. El lado del disco que despegó durante la molienda es el lado del círculo con el arco abierto.
- 2.- Está siendo presionado el disco abrasivo contra el cristal con demasiada fuerza. Cuando esto sucede, los remolinos son, círculos superpuestos completos. Si disminuye la presión ejercida en el disco desaparecerán los remolinos.

## ¿Con qué frecuencia debo limpiar la superficie del disco abrasivo?

Tu objetivo es llegar al fondo de la rayadura durante la fase de molienda. La acumulación de polvo en el disco ralentizará el proceso. Como el disco se llena de polvo de vidrio, se reduce la agresividad del mismo. Elimine el polvo utilizando la parte posterior del cepillo de alambre regularmente.

### ¿Cuánto tiempo debe durar mi disco abrasivo

El disco utilizado para la molienda puede reutilizarse siempre que este sea capaz de retener polvo de vidrio Usted debe usar discos nuevos con cada trabajo.

## ¿Cómo funciona la técnica de 'flecos' en el proceso Glass?

Dependiendo de la profundidad de la rayadura, es necesario comenzar a trabajar el área específica del daño. Después de 5-6 pasadas sobre esta, usted tendrá que ampliar la zona de trabajo alrededor de unos 10 centímetros. Después de varias pasadas sobre el área ampliada, lo saca un centímetro más, y así sucesivamente hasta que el daño inicial ha desaparecido por completo. Recuerde, cuanto más tiempo estás en un área, más difícil será conseguir un resultado sin distorsiones.

Acabo de terminar la reparación de algunos vidrios y cuando miro directamente a través del vidrio es claro, pero tan pronto como miro a través de la zona reparada en un ángulo veo una sombra brumosa donde estaba moliendo. ¿Qué estoy haciendo mal?

Al igual que con los remolinos, hay dos cosas que pueden causar o contribuir a las sombras de niebla durante el proceso de reparación:

- 1. No ha dedicado suficiente tiempo con los discos de pulido (GP150-GP20) y, como consecuencia, no se eliminaron todos los restos de molienda.
- 2. El vidrio requiere pulido adicional.



#### **PREGUNTAS FRECUENTES**

## ¿Cuánto tiempo es suficiente para el pulido?

Eso depende del cristal y el tamaño de la reparación, pero con la práctica usted pronto averiguará lo que se necesita para obtener un cristal totalmente transparente.

Una buena práctica para garantizar resultados transparentes es tomar un marcador de borrado en seco y, en el lado opuesto del cristal realizar un círculo en las zonas que está moliendo. El siguiente paso es pulir por zonas marcadas hasta que el vidrio es claro desde todos los ángulos. Esto le permitirá saber cuánto tiempo necesitará para pulir cada área posterior.

# Ok, ahora que sé lo que hice mal para poner los remolinos ¿cómo puedo eliminarlos?

Un remolino es sólo un arañazo circular. Tratar lo mismo que lo haría con cualquier otra rayadura para eliminarlo. Recuerde que usted sólo desea devastar el vidrio hasta que haya desaparecido, ni más ni menos.

## ¿Funciona el Sistema Graffiplac Glass en los espejos?

Sí. Un espejo es sólo un pedazo de vidrio plano con un respaldo reflectante.

## ¿Funciona Graffiplac Glass en vidrio templado?

Sí. La única diferencia entre el vidrio templado y el tradicional es que se ha tratado térmicamente para mayor resistencia y seguridad (se rompe en trozos pequeños). Graffiplac Glass se utiliza en vidrio templado de escaparates, ventanas de casa y puertas, los resultados son los mismos, vidrio transparente y sin distorsión visible.

## Información sobre la garantía de la pulidora

La garantía de la pulidora cubre los defectos de fabricación durante un período de doce (12) meses a partir de la fecha de facturación, independientemente de si se utiliza o no el sistema. La garantía no incluye los defectos causados por el abuso o mal uso del equipo, que se define como - pero no limitados a:

- El incumplimiento de los programas de mantenimiento recomendados
- Mala conservación los cables de alimentación
- No seguir las recomendaciones de uso adecuadas
- Sobre tensiones calentamiento falta de refrigeración
- Daños ocasionados por humedades
- Abrir el equipo por personal no autorizado
- Manipulación de componentes interiores
- Impactos y golpes